

HIPUair 200/600

TAUCHMOTORBELÜFTER



ALLGEMEINE DATEN



Anwendungen

Der Tauchmotorbelüfter wurde speziell für Kleinkläranlagen mit SBR Technik konzipiert. Weitere Einsatzmöglichkeiten sind unter anderem die Sauerstoffanreicherung von Gartenteichen und Zuchtteichen für Fische.

Vorteile

Die neuen Tauchmotorbelüfter HIPUair garantieren dank dem speziellen Design einen optimalen Sauerstoffeintrag und höchste Energieeffizienz. Das Design des Propellers und des Unterteiles garantieren einen schonenden Umgang mit den Mikroorganismen im Belebtschlammbecken von SBR Anlagen. Das spezielle Unterteil sorgt für zusätzlichen Schutz des Propellers.

Eine optimale Motorkühlung und damit lange Lebensdauer wird durch große Kontaktflächen zwischen Motorgehäuse und Medium gewährleistet.

Die neue Längswasserdichte und lösbare Kabelverbindung sorgt für einfache und kurze Wartungsarbeiten im Servicefall. Das Anflicken von Leitungen entfällt.

Die Motorwelle ist mit einer Keramikbuchse im Bereich der Dichtungsringe bestückt und garantiert einen hohen Verschleißwiderstand und lange Lebensdauer der Belüfter.

Mit speziellen V Ringen wird der Verzopfung wirksam entgegengewirkt.

Konstruktionsmerkmale

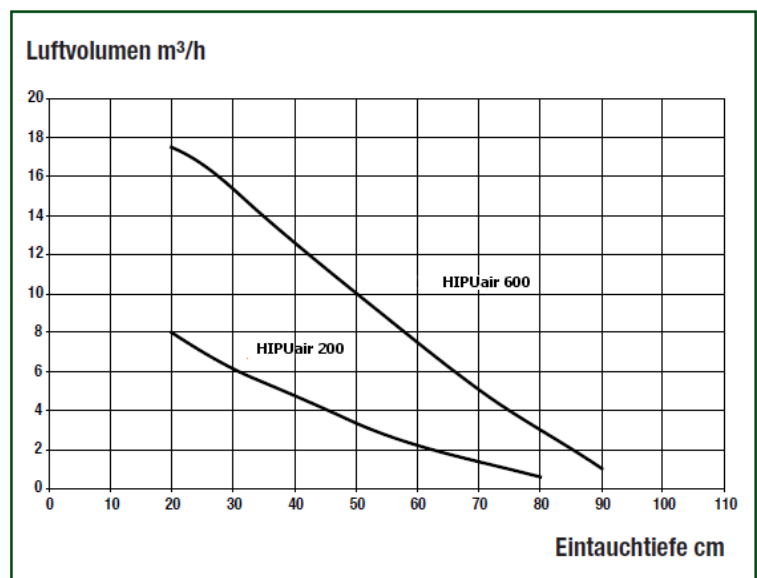
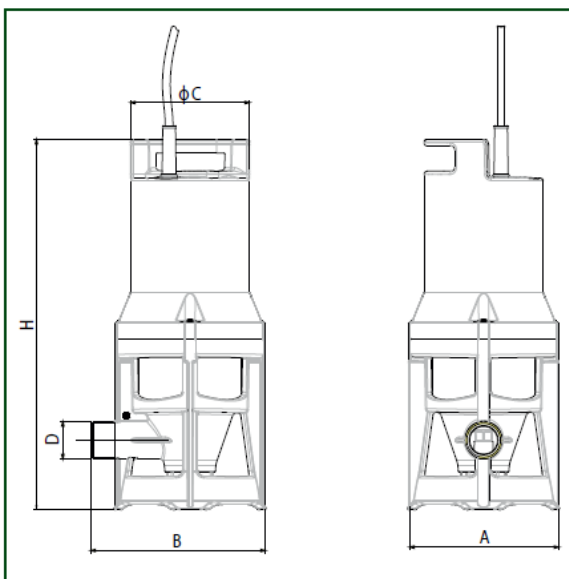
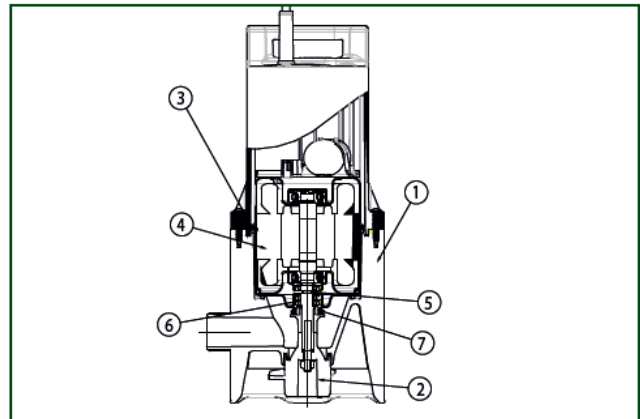
Pumpengehäuse, Kopfstück, und Propeller aus Technopolymer, zweipoliger asynchroner Tauchmotor, mit 0,18 KW und 0,40 KW Leistung. Integrierter Thermischer Motorschutz.

Die durchgehende Motorwelle aus Edelstahl mit Keramikbuchse ist auf überdimensionierten, lebenslang gefettete Kugellager montiert. Wellenabdichtung durch dreifache Simmeringdichtung mit zwischenliegender Ölkammer.

- Einsatzbereich: Luftvolumen 2 - 17 m³/h für Eintauchtiefe von 20 - 90 cm
- Schutzart: IP68
- Isolationsklasse: F
- Temperaturbereich der Flüssigkeit: von 0 °C bis 35 °C gemäß EN 60335-2-41 bei der Verwendung im Haushalt
- Tauchflüssigkeit: Abwässer biologischer Kleinkläranlagen, Schmutzwasser, Fischteiche
- Serienmäßige Versorgung: einphasig: 220 - 240 V/ 50 Hz
- Netzanschlußkabel: H07RNF8-F mit 2m, 5m und 10m Länge
- Lieferbar als Schwimmaggregat für Tiefenbelüftung sowie als Strömungsbelüfter

TECHNISCHE DATEN

| Nr. | BESCHREIBUNG | MATERIAL |
|-----|----------------|--------------------|
| 1 | PUMPENGEHÄUSE | TECHNOPOLYMER |
| 2 | LAUFRAD | TECHNOPOLYMER |
| 3 | O-RING | NBR 70 |
| 4 | MOTORGEHÄUSE | AISI 304 |
| | MOTORWELLE | AISI 416 |
| 5 | KERAMIKBUCHSE | AISI 303 + Keramik |
| 6 | RADIALDICHTUNG | NBR 70 |
| 7 | V-RING | NBR 70 + FETT |



Die Leistungskurven basieren auf einer kinematischen Viskosität von 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 Kg/m³. Toleranzbereich der Kurven gemäß ISO9906.

ELEKTRISCHE DATEN UND LEISTUNG

| MODELL | SPANNUNG 50hz | P1 MAX W | P2 NENNLEISTUNG | | AMPERE A | Ø ANSAUGUNG | KABEL | LUFT- VOLUMEN MAX m³/h | EINTAUCHTIEFE | |
|-------------|------------------|-------------|--------------------|------|-------------|----------------|----------|---------------------------------|---------------|-----------|
| | | | kW | HP | | | | | MAX cm | MIN cm |
| HIPUair 200 | 220-240 V | 280 | 0,18 | 0,24 | 1,4 | 1" | H07RN8-F | 8 | 80 | 20 |
| HIPUair 600 | 220-240 V | 630 | 0.40 | 0,54 | 3 | 1" ¼ | H07RN8-F | 17.5 | 90 | 20 |

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

| MODELL | H | A | B | Ø C | D | VERPACKUNGSMABE | | | GEWICHT |
|-------------|--------|-------|-----|-----|---------|-----------------|-----|-----|---------|
| | | | | | G - NPT | L/A | L/B | H | Kg |
| HIPUair 200 | 329,5 | 130,5 | 158 | 106 | 1" | 190 | 255 | 308 | 3,5 |
| HIPUair 600 | 380,20 | 130,5 | 158 | 106 | 1 1/4" | 190 | 255 | 419 | 5,4 |